

SAMODZIELNY PUBLICZNY  
ZESPÓŁ OPIEKI PALIATYWNEJ  
*im. Jana Pawła II w Suwałkach*  
ul. Szpitalna 54, 16-400 Suwałki  
tel./fax 87 567-69-10  
NIP 844-18-53-279. REG. 790376383

Suwałki, dn. 04 maja 2015 r.

Zamawiający działając na zasadzie art. 185 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2014 r. Prawo zamówień publicznych wzywa wykonawców do przystąpienia do toczącego się postępowania odwoławczego dotyczącego Pakietu VII i Pakietu VIII. Treść odwołania w załączeniu.

DYREKTOR

  
*Dr u. o zdr. Irena Mickiewicz*